



# iBiotec®

**SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR**  
**Eco SOLVANTS**

Fiche Technique – Édition du : 27/02/2025

# iBiotec®

## NEUTRALÈNE® INFINITY

Substitution NMP

CAS 872-50-4

Synonymes N.Méthyl.2.Pyrrolidone  
M Pyrol  
1-Méthylazaccyclopentan-2-One

**SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE DISSOLUTION**  
**RÉSINES PE, PU, EPOXIES, BIS GMA**  
**COLLES, Y COMPRIS POLYMERISÉES,**  
**CYANOACRYLATES, MÉTHACRYLATES**  
**POLYESTERS et NITROCELLULOSES**

NON CLASSÉ INFLAMMABLE

FORT POUVOIR DE DÉCANTATION  
Récupérable Réutilisable

RECYCLABLE PAR DISTILLATION

FAIBLE PRESSION DE VAPEUR  
Diminution des Consommations

### DESCRIPTION

**INFINITY** a été développé dans le cadre de la suppression des solvants CMR. Il s'inscrit également dans les plans de réduction des pictogrammes de danger en matière sanitaire, environnementale et sécurité incendie. Faible odeur, faible perte par évaporation, fort pouvoir dissolvant des polymères, copolymères et composites.

### DOMAINES D'UTILISATIONS

**INFINITY** est un solvant, dissolvant, agent de décapage puissant des vernis, peintures bases solvantes.

C'est un excellent agent de nettoyage dissolvant et désincrustant des résidus de moteurs à combustion.

**INFINITY** dilue instantanément les mousses polyuréthanes expansées fraîches. Il permet d'éliminer également les mousses PU polymérisées, flexibles ou rigides, par simple contact, puis essuyage.

**INFINITY** est un excellent agent de nettoyage ou de dissolution des colles cyanoacrylates, méthacrylates, polyesters bi-composantes et nitrocelluloses polymérisées.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1110	kg/m <sup>3</sup>
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4300	-
Point de congélation	ISO 3016	-40	°C
Plage de distillation	ISO 3405	190-230	°C
Distillation sous vide Point de consigne	-	190	°C
Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,5	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<,0,01	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,4	hPa

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	nm	-
Vitesse d'évaporation		>6	H
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	35,5	Dynes/cm
Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

### CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	95	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,9	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	8,7	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%

### CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

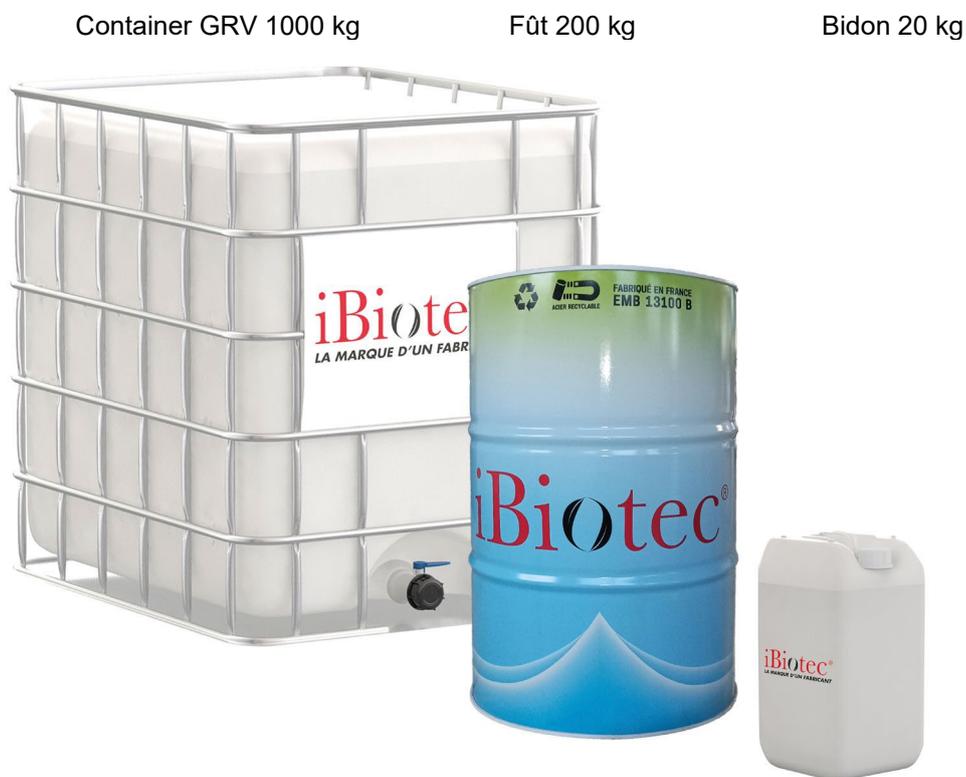
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%

### CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A	> 70	%
	OCDE 301 C (MITI)	> 70	%
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	< 50	%

Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

## PRÉSENTATIONS



code article 516860

code article 516642

code article 516690

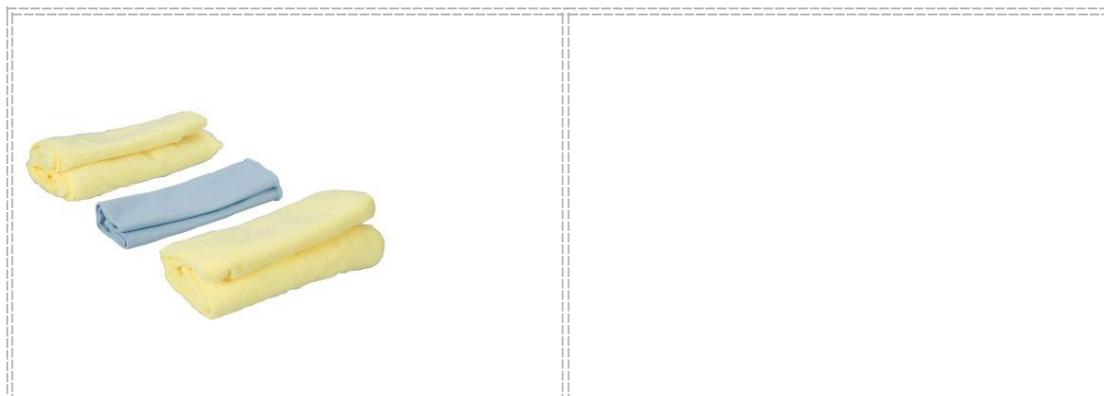
fiche de données de sécurité 161545

## MODE D'EMPLOI

Il s'utilise pur, par essuyage au chiffon ou en bains par immersion, à froid.

Les vitesses de nettoyage des substrats peuvent être accélérées en bains à chaud, jusqu'à 70°C.

## MODES D'UTILISATION





*Bac ultrasons*

*Dégraissage chiffon*



*Fontaines à solvants*



*Bacs pour immersion à froid ou à chaud*

**iBiotec® Tec Industries®Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.